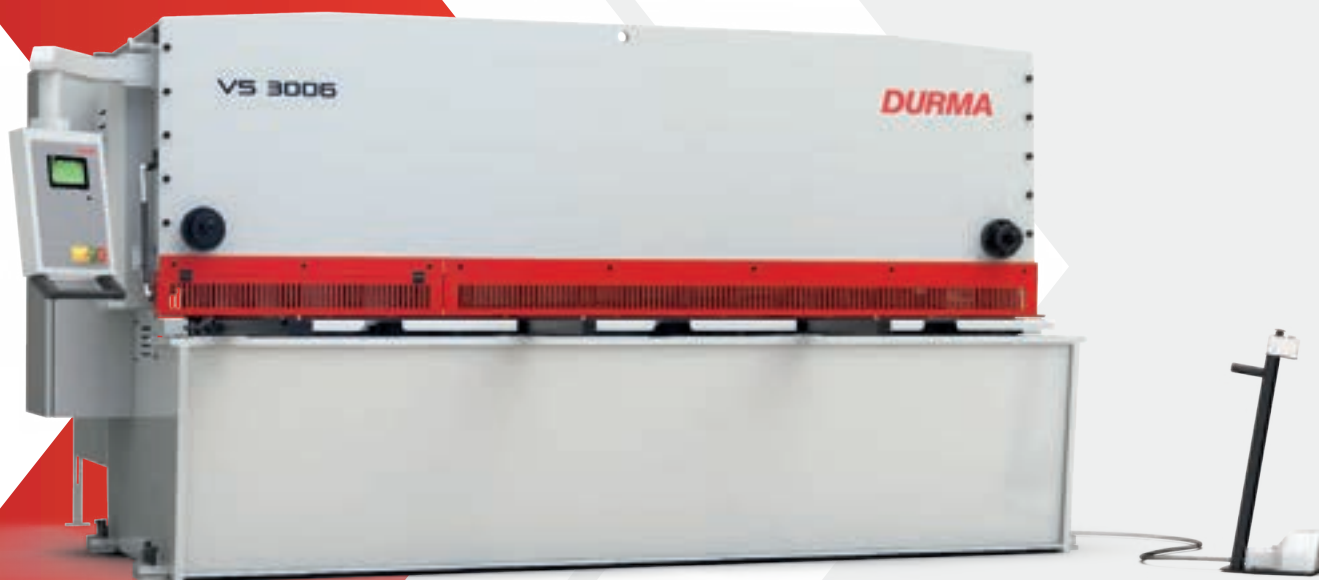


**DURMA**  
Forever

# VS

CNC Tafelschere  
mit verstellbarem  
Schnittwinkel

Serie



➤ Perfektes  
Schneiden

➤ Hohe  
Geschwindigkeit

➤ Leistungsstark

➤ Präzise

➤ Effizient





Als Gesamtlieferant für die Blechbearbeitungsindustrie mit nahezu 70 Jahren Erfahrung, versteht und erkennt DURMA die Herausforderungen. Anforderungen und Erwartungen der Branche. Wir bemühen uns die immer höheren Anforderungen unserer Kunden durch kontinuierliche Verbesserung unserer Produkte und Prozesse bei der Erforschung und Umsetzung der neuesten Technologien zu befriedigen.

An unserem Standort mit drei Produktionsanlagen und einer Gesamtgröße von 150.000 m<sup>2</sup>, kümmern sich 1000 Mitarbeiter um die Bereitstellung



# DIE PRODUKTION IST JETZT EFFEKTIVER







qualitativ hochwertiger Fertigungslösungen, zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis auf dem Markt. Von den Innovationen unseres Forschungs- und Entwicklungszentrums bis hin zur technischen Unterstützung unserer weltweiten Distributoren, haben wir alle eine gemeinsame Aufgabe: Ihr bevorzugter Partner zu sein.

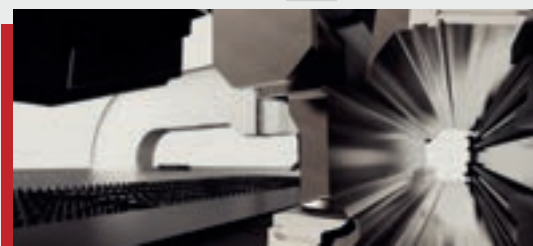
Durmazlar Maschinen werden weltweit unter der Marke **DURMA** präsentiert.

**1**

Hochtechnologische,  
moderne  
Produktionslinie

**2**

Top Qualitäts-  
Komponenten

**3**

Hochqualitative  
Maschinen, entworfen  
im F&E Zentrum.

**2**



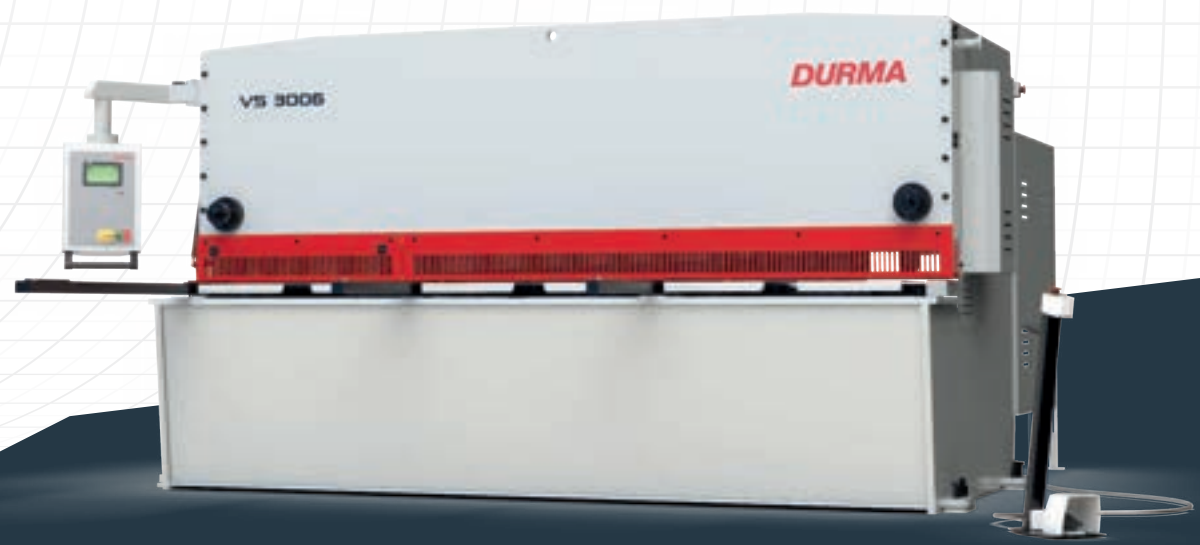
# VS

## VS Serie

### Tafelschere mit variablem Schnittwinkel

Gut für Präzisionsschnitte ( $\pm 0.05$  Hinterstützen-Positionierungsgenauigkeit)

Hoch Technologische VS Tafelschere mit variablem Schnittwinkel, mit  $0^{\circ} 30'$  -  $2^{\circ} 30'$  präziser Schnittwinkeleinstellung, schneidet schnell und effizient. Einfach zu bedienende und qualitativ hochwertige Schneidfunktionen, für jeden Auftrag geeignet. Durch Eingabe aller Schneidparameter kann man präzise und perfekte Schnitte erreichen. Hoch effizient und mit maximaler Sicherheit ausgestattet, werden VS Tafelscheren Sie mit Ihren präzisen Schnitten überzeugen.



Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

# Verbessern Sie Ihre Standards

## Precision and high quality cuts with automatic gap adjustment

Ausgestattet mit High-Tech Komponenten weltweitem Standards, bieten Ihnen die VS Tafelscheren exakte Lösungen. Wir haben den Schnittwinkel reduziert, umeine geradlinige Präzision und minimale Verdrehungen zu erreichen.

➤ Einfach zu bedienen ➤ Ökonomisch ➤ Effizient ➤ Schnellerr ➤ Zuverlässige Marke

## Warum DURMA Tafelscheren ?

- Besseres und schnelleres Schneiden
- Automatische Schnittspaltverstellung
- Stärkere und starre Rahmenstruktur
- Hohe Empfindlichkeit und Wiederholgenauigkeit
- Exzellente High-Tech Ausstattung
- Niedrige Wartungskosten
- Bringt Mehrwert für Ihre Firma
- Zuverlässige Marke

Wir haben den Schnittwinkel minimiert, um eine Empfindlichkeit der minimalen Linearität und der Torsiantoleranz in der Gesamtmateriallänge bereitzustellen.



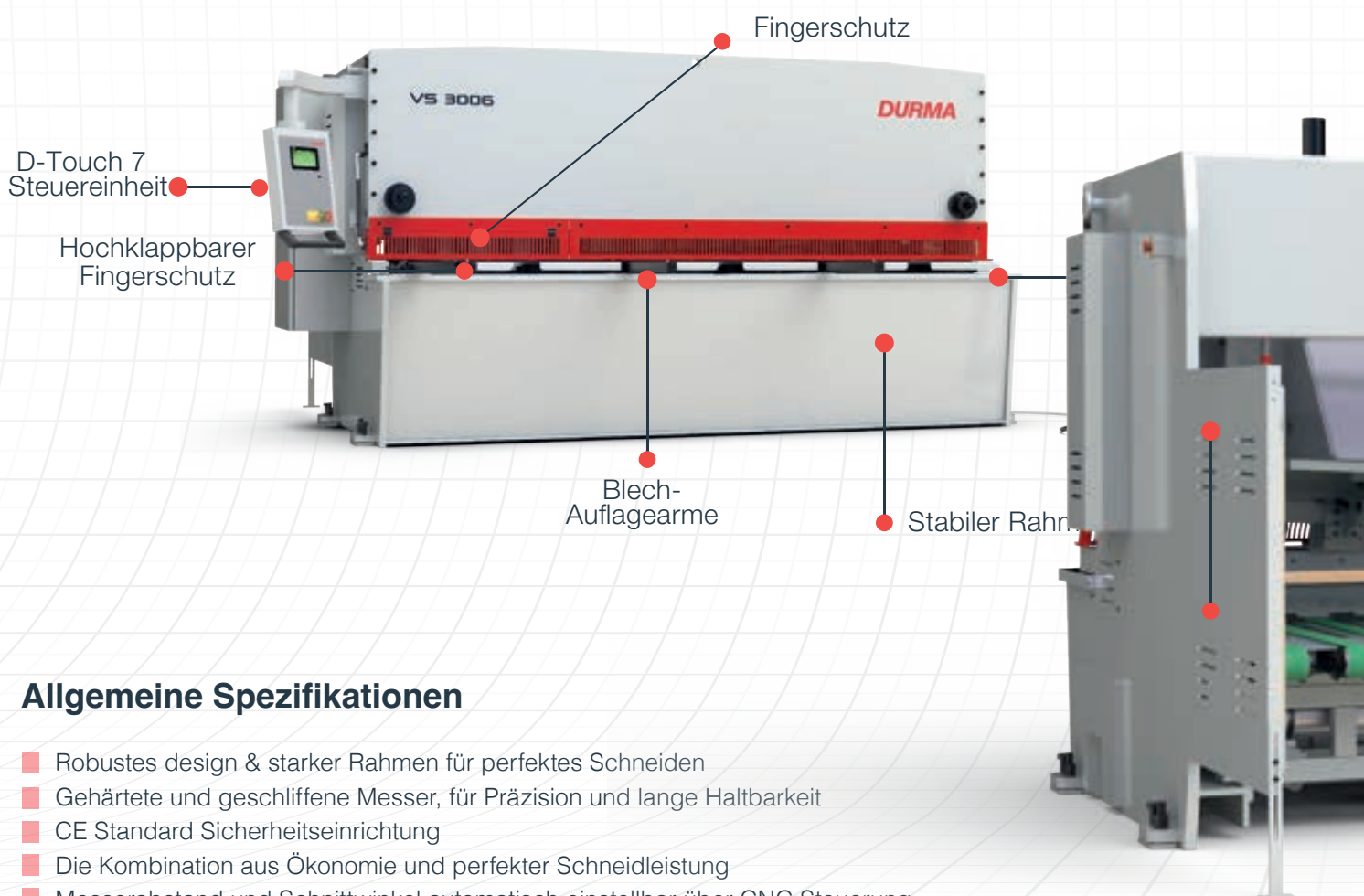


# VS

## ERHALTEN SIE MEHR LEISTUNG

### Leistung und Produktivität

Die DURMA VS Serie CNC Tafelschere ist eine der fortschrittlichsten Produktionsscheren auf dem heutigen Markt. Von 6 bis zu 25 mm Schneidkapazität bieten diese hoch entwickelten Maschinen die größte Flexibilität, die Sie in einer modernen Tafelschere erhalten können.



### Allgemeine Spezifikationen

- Robustes design & starker Rahmen für perfektes Schneiden
- Gehärtete und geschliffene Messer, für Präzision und lange Haltbarkeit
- CE Standard Sicherheitseinrichtung
- Die Kombination aus Ökonomie und perfekter Schneidleistung
- Messerabstand und Schnittwinkel automatisch einstellbar über CNC Steuerung
- Bedienerfreundliche CNC Touchscreen Steuereinheit
- VS Scheren bieten flexible Einsatzmöglichkeiten zum schneiden von: schmalen oder breiten, dünnen oder dicken Blechen.
- Automatischer hochfahrender Hinteranschlag für eine komfortablere Bedienung
- Blech Auflagearme
- Vorschub- und Fördersysteme
- Vordere Auflagearme mit T-Nut & Kippanschlag für einfaches schneiden und Materialzufuhr Kugeln im Tisch





# Spezialprojekte

■ CNC Materialzufuhr

Die Produktion *ist jetzt Effektiver*



# VS

## D-Touch 7 Steuereinheit



Schneller Dateninput



Einfache Verbindung durch USB Anschluss



Ethernet RJ-45 10/100M



Einfaches Programmieren

### Schnitte sind einfacher mit D-Touch 7

Mit einfach zu bedienender Oberfläche ermöglicht D-Touch 7 perfekte Schnitte in Sekunden durch endlose Programmierungs- und Materialeingabeeigenschaften.

- Breites, farbiges, Touch-screen (LCD 7" 800x480)
- Schnelle Dateneingabe
- Einfache Verbindung
- USB Eingang
- Ethernet: RJ-45 10/100M
- Windows CE Unbegrenzte Programme und Stufen
- Unbegrenzte Materialtypene







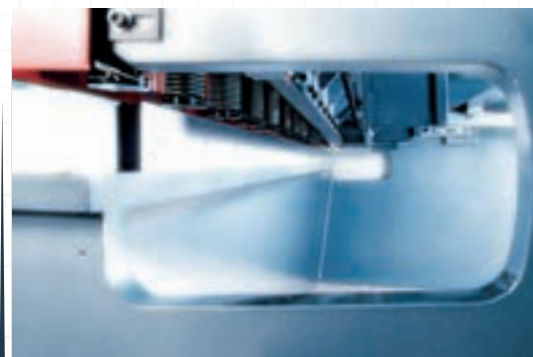
Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

## VS Serie Allgemeine Eigenschaften

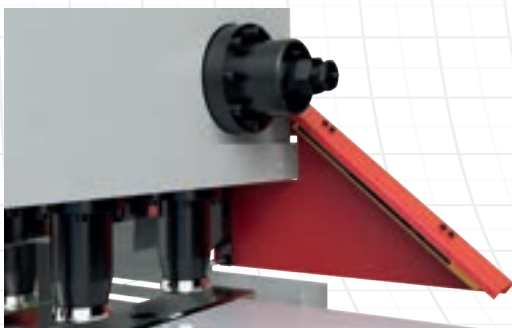
Mit der Wahl an Standard- und Sonderausstattung erzeugt die VS Serie einen Mehrwert für Ihre Firma, indem Sie geeignete Lösungen für Ihre Bedürfnisse anbietet. Mit der High-Tech Ausstattung, hoher Effizienz, hoher Präzision und hohen Leistungskriterien, haben die VS Tafelscheren bewiesen, dass sie benutzerfreundlich sind und die Besten ihrer Kategorie.



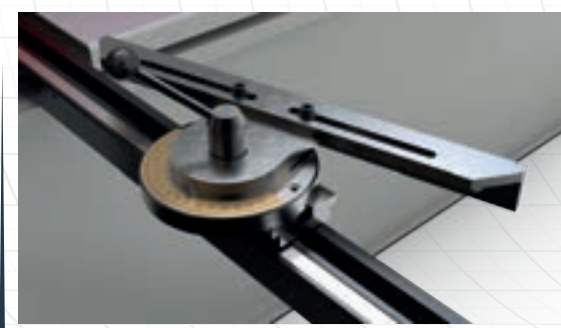
- Hochklappbarer Fingerschutz  
Kugeltisch  
Hydraulische Niederhalter



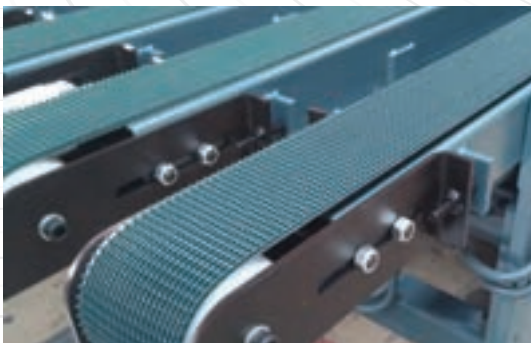
- Spezielle Ausladung  
Ausladung von mindestens 350 mm ermöglicht  
das Schneiden längerer Bleche als die  
Messerlänge..



- Lichtvorhang für Fingerschutz



- Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°



- Förderbandsystem



- Blechhochhaltesystem





# VS

## ROBUSTES HINTERANSCHLAGSYSTEM

- Präzision
- Robustheit
- Minimale Verformungen



- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Zuverlässige Bewegung
- Einstellung an jedem Punkt
- Kollisionsschutz
- Wartungsfrei
- Besseres und schnelleres Schneiden
- Einfache und sichere Bedienung
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Schnelle und hohe Genauigkeit
- Zuverlässige Bewegung
- Einstellung an jedem Punkt
- Kollisionsschutz

### Warum DURMA Hinteranschlag ?

die Schneidleistung ist die Konstruktion und Stabilität des Hinteranschlags.

Qualitätsschneiden ist möglich, durch perfekte Produktstabilität und Präzisen Hinteranschlag.

Die hochgeschwindigkeits-Kugelgewindespindel-Hinteranschlagsystem- Bewegung, wird auch mit Linearführungen unterstützt, welche dem Hinteranschlag eine längere Haltbarkeit ermöglichen, mehr Genauigkeit und einen besseren Kollisionsschutz

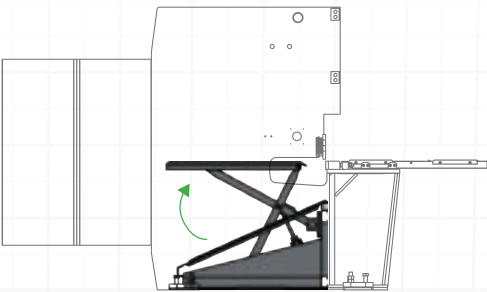


Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

# Blechhochhaltesystem

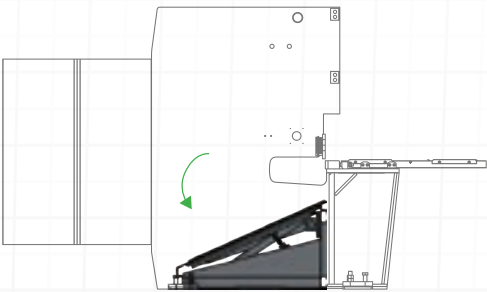
## Pneumatisches dünnes Blechhochhaltesystem

DURMA I



### Step 1

Vor dem Schneiden unterstützt das Blechstützsystem mit pneumatisch angetriebenen Hilfsmitteln das Blech nach oben, wie auf dem Bild dargestellt..

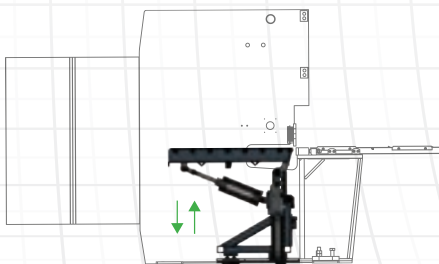


### Step 2

Sobald der Schneidevorgang gestartet wird, senkt sich der Tisch gleichzeitig in eine niedrigere Position, wodurch sichergestellt wird, dass die Blätter wieder über dem Tisch liegen, wie auf dem Bild zu sehen.

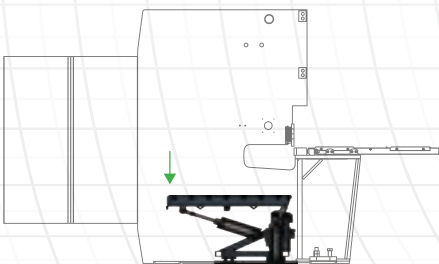
## Pneumatisches dünnes Blechhochhaltesystem

DURMA IV



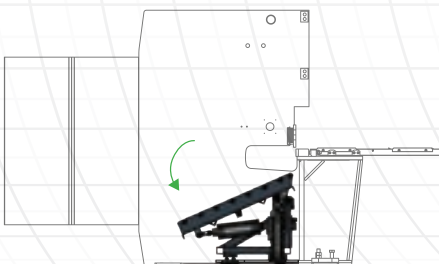
### Step 1

Vor dem Schneiden unterstützt das Blechstützsystem mit pneumatisch angetriebenen Hilfsmitteln das Blech nach oben, wie auf dem Bild dargestellt.



### Step 2

Sobald der Schneidevorgang gestartet wird, senkt sich der Tisch gleichzeitig in eine niedrigere Position, wodurch sichergestellt wird, dass die Blätter wieder über dem Tisch liegen, wie auf dem Bild zu sehen



### Step 3

Nach Beendigung des Schneidvorgangs werden die Bleche durch Schließbewegung des Tisches ausgetragen



VS

VS Serie  
Technische Details

| VS Serie | Schnittkapazität | Schnittlänge | Schnittwinkel | Hubzahl pro Minute<br>(SPM) | Anzahl der Niederhalter | Niederhalterkraft |             | Motorleistung | Ölkapazität | Hub | Ausladung    |              | Höhe  | Länge | Gesamtbreite | Breite | Gewicht |
|----------|------------------|--------------|---------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|-------------|---------------|-------------|-----|--------------|--------------|-------|-------|--------------|--------|---------|
|          | mm               | mm           | °             | 1/dak                       | qty                     | Min.<br>ton       | Max.<br>ton | kW            | lt          | mm  | mm<br>Option | mm<br>Option | mm    | mm    | mm           | mm     | ~ kg    |
|          |                  | A            |               |                             |                         |                   |             |               |             |     | D            |              | H     | L     | W            | W1     |         |
|          |                  |              |               |                             |                         |                   |             |               |             |     |              |              |       |       |              |        |         |
| 3010     | 10               | 3.080        | 0°30' - 2°    | 10-20                       | 16                      | 4                 | 20          | 22            | 200         | 175 | 350          | 500          | 2.150 | 3.800 | 5.050        | 2.150  | 9.400   |
| 3013     | 13               | 3.080        | 0°30'-2°30'   | 9-17                        | 17                      | 8                 | 40          | 30            | 350         | 190 | 350          | 500          | 2.450 | 4.200 | 3.560        | 2.100  | 12.860  |
| 3016     | 16               | 3.080        | 0°30'-2°30'   | 7-12                        | 14                      | 11                | 55          | 45            | 420         | 175 | 350          | 500          | 2.570 | 4.130 | 3.820        | 2.210  | 18.150  |
| 4013     | 13               | 4.080        | 0°30'-2°30'   | 7-13                        | 20                      | 10                | 48          | 30            | 350         | 230 | 350          | 500          | 2.550 | 5.200 | 3.560        | 2.150  | 17.720  |
| 4016     | 16               | 4.080        | 0°30'-2°30'   | 5-9                         | 17                      | 50                | 100         | 45            | 420         | 255 | 350          | 500          | 2.950 | 5.890 | 3.625        | 2.100  | 24.400  |
| 6016     | 16               | 6.080        | 0°30'-2°30'   | 4-10                        | 29                      | 29                | 58          | 45            | 550         | 350 | 350          | 500          | 2.950 | 7.400 | 3.790        | 2.200  | 39.300  |
| 6020     | 20               | 6.080        | 0°30'-3°15'   | 3-6                         | 29                      | 48                | 100         | 45            | 650         | 410 | 350          | 500          | 3.530 | 8.100 | 4.100        | 2.800  | 61.000  |

Die Produktion *ist jetzt Effektiver*



Die Produktion *ist jetzt Effektiver*

# SCHNELL IM SERVICE UND BEI ERSATZTEILEN

DURMA bietet das höchste Level an Service und Ersatzteilen, mit Qualifiziertem Personal und Ersatzteilen auf Lager. Unser erfahrenes und professionelles Servicepersonal steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere professionellen Schulungen und Anwendungserweiternden Kurse geben Ihnen einen Vorteil in der Benutzung unserer Maschinen.





# VS

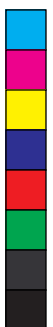
## STANDARD & OPTIONALE AUSSTATTUNG

### Standard Ausstattung

- Bedienerfreundliche CNC Touchscreen Steuereinheit D-Touch 7
- CE-Norm für EU
- Hochleistungs - Stahlkonstruktion & Spannungsarmer Rahmen
- Automatisch eingestellter Schnittwinkel über CNC
- Variable Schnittlänge über CNC
- Ball Integrated Front Tables
- Hinteranschlag auf Kugelumlaufspindeln, 1000 mm
- Hochklappbarer Fingerschutz auf 1000 mm
- Auflagearm mit Skala T-Nut (L=1500 mm)
- Auflagearme mit T-Nut & Kippanschlag (L=1000 mm)
- Schattenlinie
- Ausladung, 350 mm
- Automatische Druck-eingestellte massive Niederhalter
- Messer oben und unten mit 4 Seiten

### Optionale Ausstattung

- Laser Schnittlinie
- Lichtvorhang für Fingerschutz
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (DURMA I)
- Pneumatische Blechhochhaltevorrichtung (DURMA IV)
- Hydraulische Antidreh-Vorrichtung
- Spezial Ausladung
- Hinteranschlag 1250 mm
- X1, X2 Achse über CNC
- Ölkühler (Diese Option is standard für VS 6006 - VS 6013)
- Ölheizung (Diese Option is standard für VS 6006 - VS 6013)
- Zentralschmierung (Manuell/Motorisch)
- Einstellbarer Winkelanschlag 0-180°
- Zusätzliche Auflagearme
- Spezialmesser
- Temperatur Messsystem
- Überseespezialverpackung





# Produktgruppen

# **DURMA**



**f** Durma International  
**@** durmainternational  
**X** durmaint  
**▶** durmamachines  
**in** Durmazlar



DE 2026/07/V05



**Durmazlar Makina San. ve Tic. A.Ş.**  
**OSB 75. Yıl Bulvarı Nilüfer-Bursa /**  
**Türkiye**  
**P: +90 224 219 18 00**  
**F: +90 224 242 75 80**  
**info@durmazlar.com.tr**

[www.durmazlar.com.tr](http://www.durmazlar.com.tr)

Dieser Katalog (Angaben, Werte und technische Eigenschaften der Maschine) unterliegt dem unangekündigten Änderungsdienst durch die Fa. Durmazlar Makina San. Tic. A.Ş.